

泛用型精密切割機

CK260B

大面積視窗
方便察看

操作簡易
夾具多樣



泛用型精密切割機

機台簡介

CK260B

範例機台 CK260B



可掀式上蓋

上蓋可整體掀開
更換切割片或固
定樣品都比傳統
型簡易順手

大尺寸視窗

三面大視窗配置
PU 耐力板方便觀
看切割狀態兼具
安全防護

T 型滑台

面積 **300x235mm**
配合分離式虎鉗
最大夾持面積可
達 **120X235mm**
高度 **70mm** 以下

內置水箱

不佔空間美觀大方

專利虎鉗夾具

快速推拉式虎鉗
雙分離式虎鉗搭
配可夾持**不規則**
樣品。

Y 軸切割模式

平台前後進給切割

簡易操作面板

面板無多餘設計
簡單易懂的操作

進給離合器

手動或自動進給可
快速切換



TOP TECH

機台特色



標配-T型工作台

T型工作台 + 分離式虎鉗
適用不規則及長形樣品



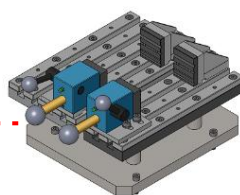
選購功能-橫移夾具

橫移座可**左右各移動**20mm
右夾具可前後移動 4.0cm
左夾具可左右移動 2.0cm



選購功能-快速虎鉗

橫移座可左右移動4.5cm
右夾具可前後移動 4.0cm
左夾具可左右移動 2.0cm



選購功能-分離式平台

分離式平台+平台式夾具
刀具可深入平台，刀具
外徑配合樣品高低可搭
配使用節省切割片磨耗。



移動式水箱可放置機台內部。
切屑過濾槽具有防落功能。
水箱配置快速接頭方便拆卸。
液位計方便觀察水位。
二道過濾裝置方便清理。

	標配 T 形工作台 分離式虎鉗	選購橫移夾具	選購快速虎鉗	選購分離式平台 平台式夾具
夾持樣品大小	附表一	附表二	附表三	附表四

機台特殊功能解說

項次	機型	說明
CK-001 切割負荷保護功能	CK260B(選購)	第一段過載時停 3 秒，3 秒內電流無下降再後退 T1 所設定的時間。 第一段過載時停 3 秒，3 秒內電流下降就繼續往前切割到達第二段過載時若連續 4 次就強制退刀結束動作。
CK-004 可調主軸轉速	全機型	加裝變頻器，主軸轉速可調整 $\pm 50\%$ 。
CK120E03B 強力型主軸	CK260B(無)	主軸軸心加大、主軸軸承改為雙軸承(加大)。可承受更大的切削力，軸心及軸承不易損壞。適合長時間重切削使用。



圖形化面板，簡單明瞭
緊急停止鈕，安全防護



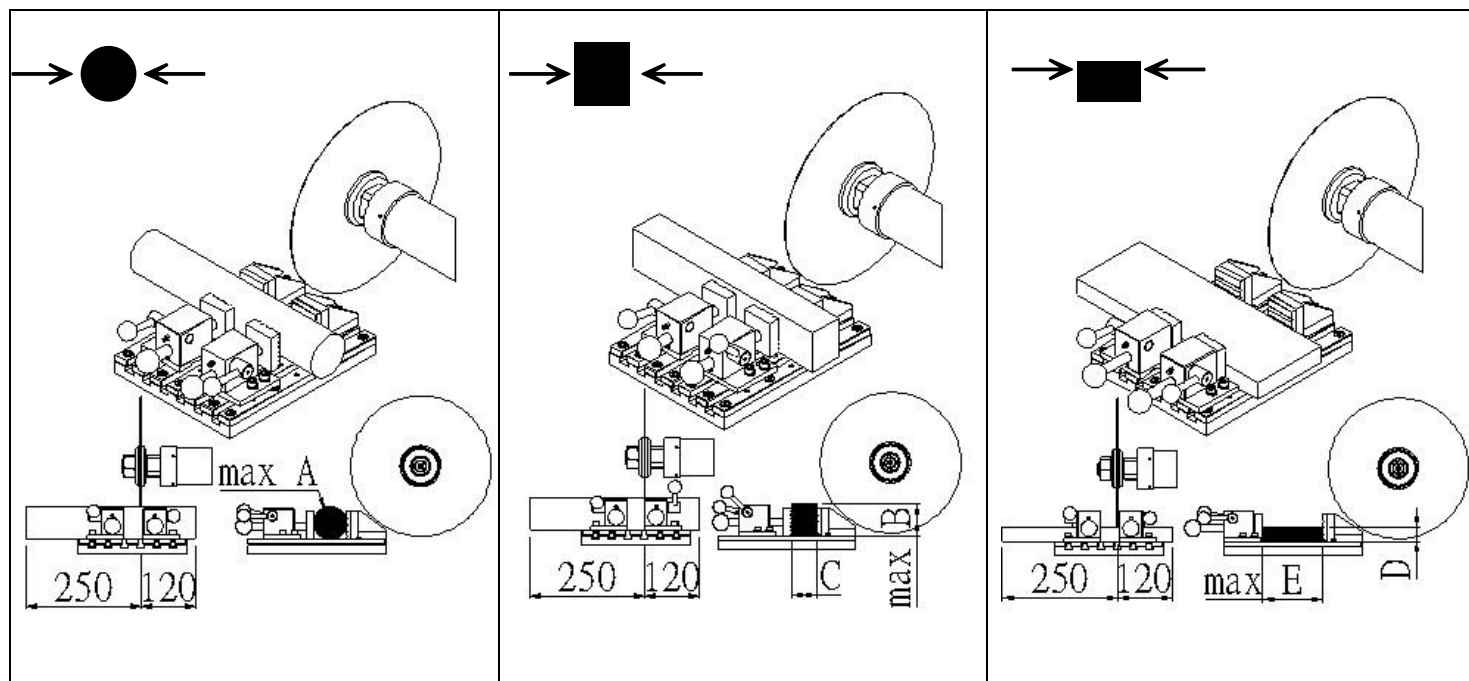
選購功能
CK-001 過載保護功能

選購功能
CK-004 可調主軸轉速
主軸轉速可調整 $\pm 50\%$






選購磁性過濾水箱
CK-003 (120L)
CK-003-1(160L)
CK-003-2(200L)

附表一、T型工作台與分離式虎鉗樣品最大切割尺寸(標配)



此平台適合做部分取樣切割，不切斷。

機型							料號
	A(mm)	A 切割面積 mm ²	B(mm)	B x C	E(mm)	E x D	
CK260B-3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	130	130x29.58	CZ06C
CK260B-5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	130	130x48.91	CZ06C

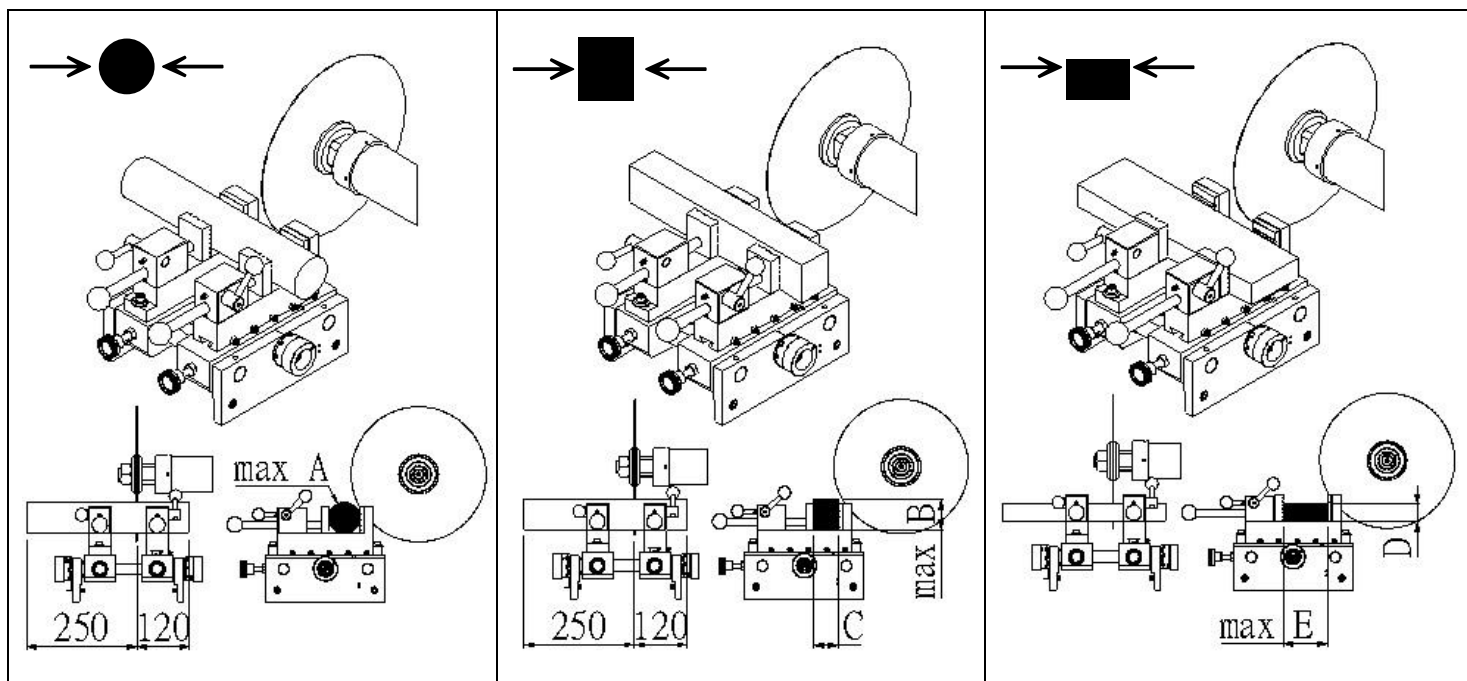
方形面積算法：




高度最大限制為 B，寬度最大限制為 E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度 HRC60 深度 3mm 以上時只能切割 **A 面積的 75%**

附表二、橫移夾具樣品最大切割尺寸(選配)



機型							料號
	A(mm)	A 切割面積 mm ²	B(mm)	B x C	E(mm)	E x D	
CK260B-3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	100	100x38.46	CK70E04
CK260B-5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	100	100x63.58	CK90E04

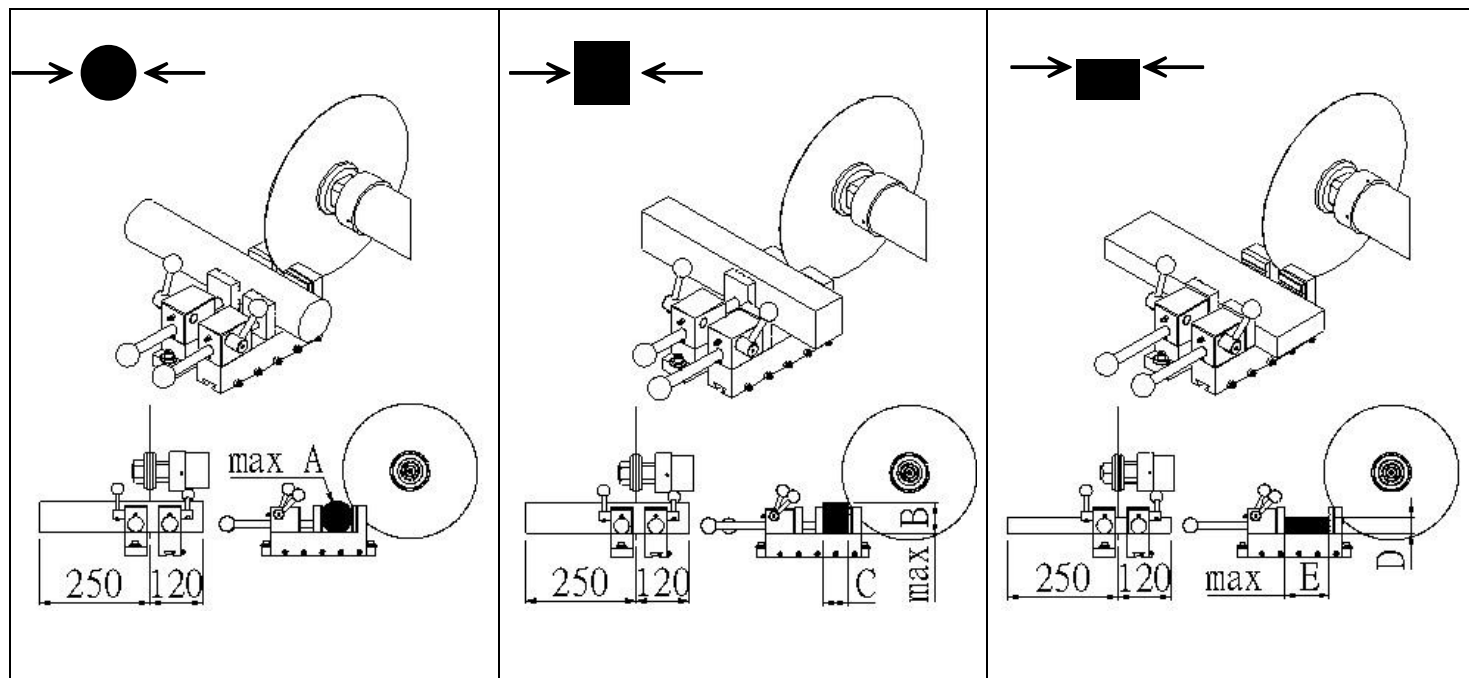
方形面積算法：




高度最大限制為 B，寬度最大限制為 E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度 HRC60 深度 3mm 以上時只能切割 **A 面積的 75%**

附表三、快速虎鉗樣品最大切割尺寸(選配)



機型							料號
	A(mm)	A 切割面積 mm ²	B(mm)	B x C	E(mm)	E x D	
CK260B-3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	100	100x38.46	CK70G03
CK260B-5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	100	100x63.58	CK70G03

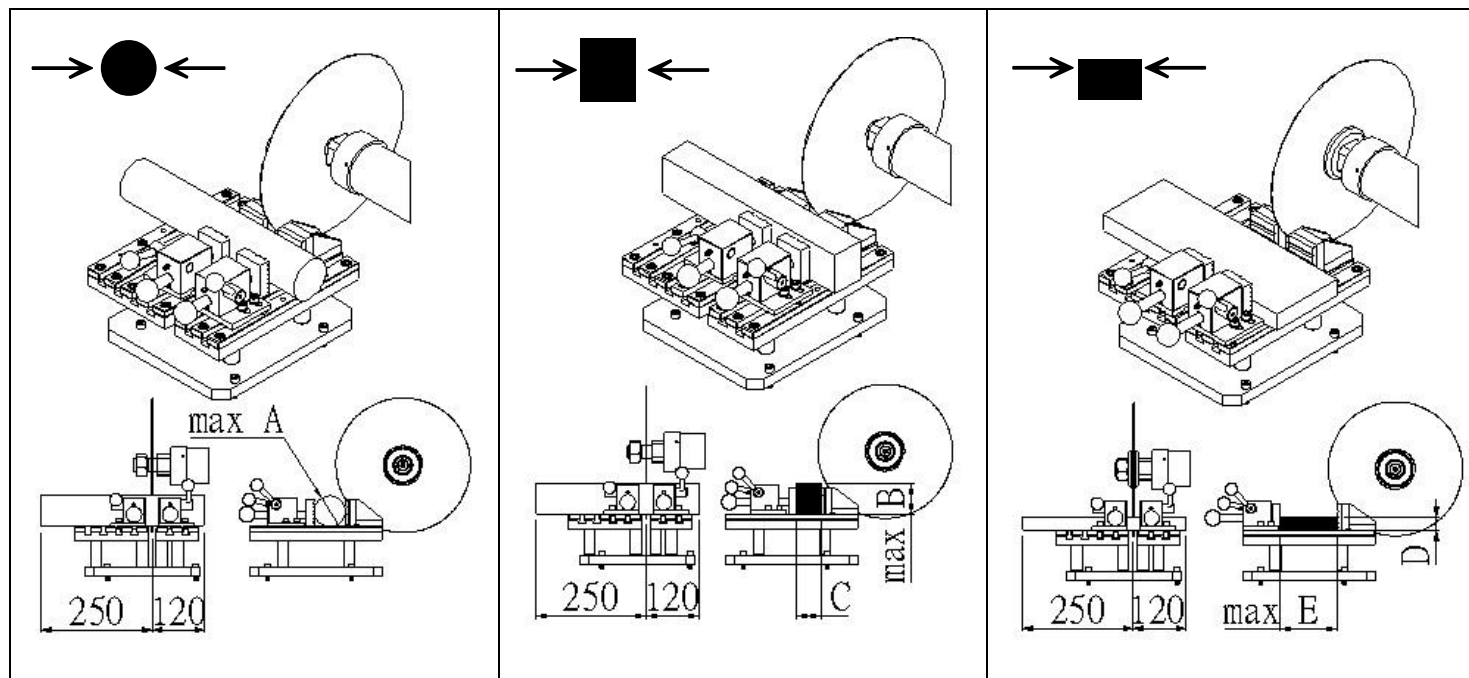
方形面積算法：




高度最大限制為 B，寬度最大限制為 E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度 HRC60 深度 3mm 以上時只能切割 **A 面積的 75%**

附表四、分離式平台與平台式夾具樣品最大切割尺寸(選配)



機型							料號
	A(mm)	A 切割面積 mm ²	B(mm)	B x C	E(mm)	E x D	
CK260B-3HP	Ø70	3846.5	70	70x54.95	130	130x29.58	CK90E02A
CK260B-5HP	Ø90	6358.5	90	90x70.64	130	130x48.91	CK90E02A

方形面積算法：

高度最大限制為 B，寬度最大限制為 E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

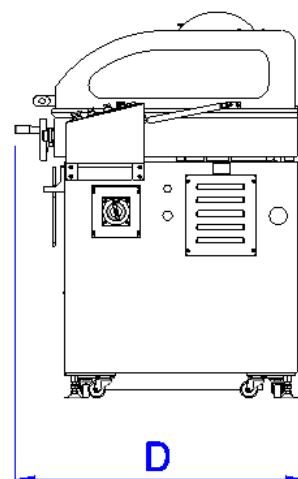
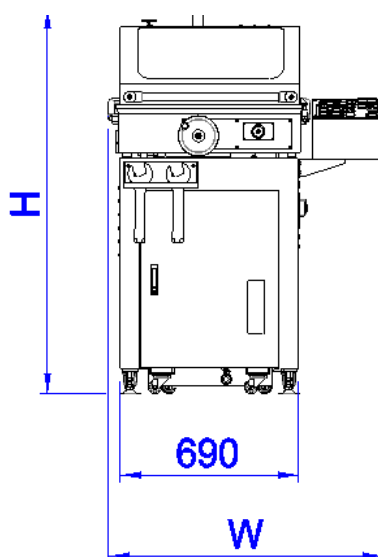
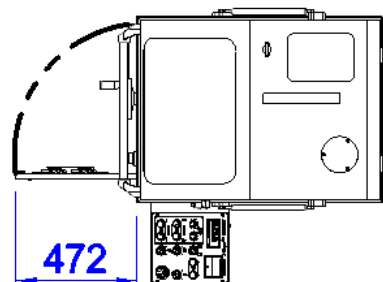
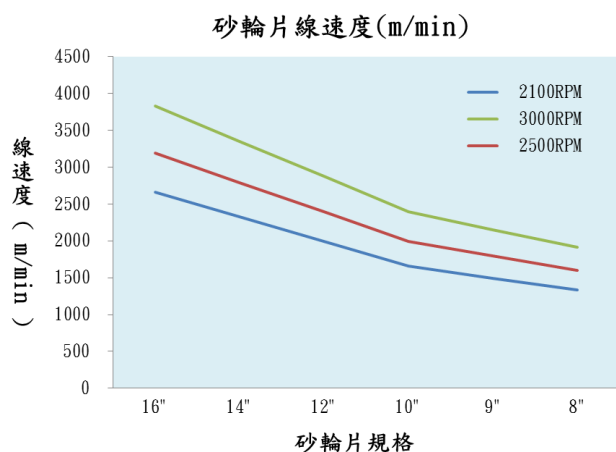
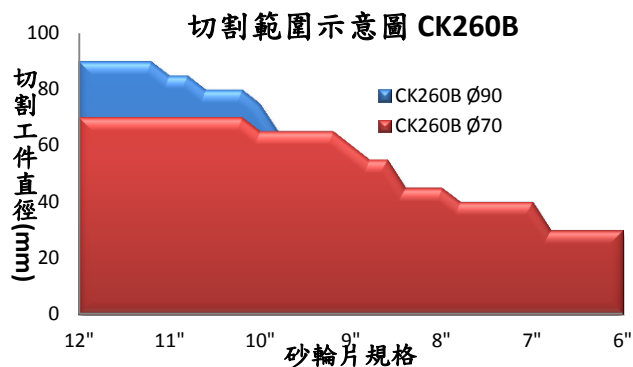
熱處理硬度 HRC60 深度 3mm 以上時只能切割 **A 面積的 75%**

技術數據

機型		260B	
切割行程		260mm	260mm
切割馬力		3HP (2300W)	5HP (3800W)
空轉噪音值		68~72dB	68~72dB
切割尺寸		附表一、附表二、附表三、附表四	
切割室大小		附表五	
切割砂輪 (外徑 x 孔徑)		Ø305 x Ø31.75(Ø32)mm	Ø305 x Ø31.75(Ø32)mm
砂輪墊片外徑		Ø85	Ø85
進給速率		標準 10~150 mm/min 特殊 10~75 mm/min	
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位	
	手動	按鈕控制 & 手輪控制	
主軸轉速		2500RPM(60Hz) / 2100RPM(50Hz)	
切割夾具		T型工作台加分離式虎鉗 / 雙夾持快速推拉式虎鉗	
虎鉗規格 (口寬 x 高)		100mm x 60mm	
橫移行程		45mm	
冷卻幫浦		1/4HP 三相	
水箱容量		100L	
機台尺寸 (寬 W x 長 D x 高 H)		100 x 110 x 155cm	
機台重量		358Kg	365Kg
電源		AC 220V/380V / 415V/440V 三相(特殊電壓需訂做)	
標準附件		砂輪扳手2支、砂輪2 片	
		切削油 5 公升	

機台參數

本表謹供參考



注意: 實際的切割能力取決工件的種類與切割片的規格和磨耗狀況而定。

耗材

砂輪切割片

品號	適用材質	建議機型	切割片外徑	最低購買量
S02A0302	合金工具鋼、熱處理金屬	CK260B(3/5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02B0302A	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	CK260B(3/5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.5)	10
S02C0302	特殊合金鋼、高速鋼、 高硬度熱處理物件	CK260B(3/5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02D0302	鑄鐵及可鍛鑄鐵	CK260B(3/5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02D1102B	鑄鐵及可鍛鑄鐵	CK260B(3/5HP)	12" (Ø305XØ32X1.2)	10
S02E0302	非鐵金屬、銅系金屬	CK260B(3/5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02F0302	電木、塑膠、藍寶石 鋁合金系列	CK260B(3/5HP)	12" (Ø305XØ31.75X1.2)	10
S02N12AD	特殊合金鋼、高速鋼、 高硬度熱處理物件	CK260B(3/5HP)	12" (Ø300XØ32X2)	10
S02N12ATC	合金工具鋼、熱處理金屬	CK260B(3/5HP)	12" (Ø300XØ32X2)	10
S02N12ATS	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	CK260B(3/5HP)	12" (Ø300XØ32X2)	10

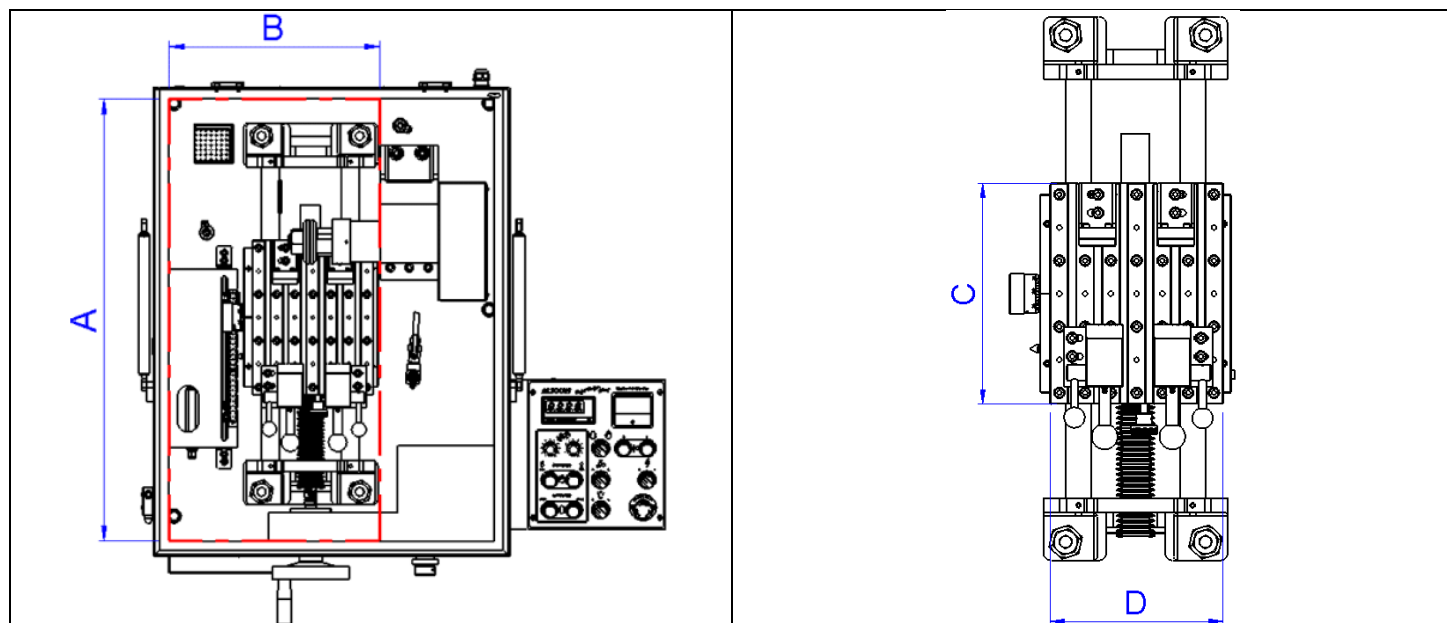
鑽石刀片

品號	適用材質	建議機型	切割片規格	最低購買量	備註
HW21121510L	非鐵金屬、非金屬類 精密切割、高分子材料	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	10" (Ø250XØ31.75X2)	1	金屬鑽石
HW21121610L	非鐵金屬、非金屬類 精密切割、高分子材料	CK260(3/5HP) CK360(5HP)	12" (Ø300XØ31.75X2)	1	金屬鑽石

切削液

品號	品名規格	容量	特性	最低購買量	備註
S01002	切削液	1L	含油量較高較濃稠	20L	

附表五、切割室空間



機型	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
CK260-3HP	850	410	300	235
CK260-5HP	850	410	300	235



Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES

中國區總代理：北京創誠致佳科技有限公司

聯系方式：400 0022 082

郵箱：info@hugetall.com

網站：www.hugetall.com

地址：北京市海澱區清河三街126號



我方保留規格變更權利,若有變動恕不另行通知

NO.A18-01